



Wartungs- und Inspektionsprotokoll

RLT-Gerät 02 · Raumlufthechnische Anlage · EQ-00076

Protokoll-Nr.	WP-2026-151	Datum	08.09.2026
Kunde	Riverside DC GmbH	Einsatzzeit	08:30–15:30 Uhr
Standort	Produktion Süd, Giessen	Ticket	TK-2026-151
Anlage	RLT-Gerät 02 (EQ-00076) · Lüftung	Ausführung	Techniker, JuKoTech GmbH
Leistung	Halbjährliche Wartung nach VDMA 24186-1 mit hygienischer Sichtprüfung nach VDI 6022 Blatt 1		

1 Anlagendaten

Bauart	Zu-/Abluftgerät mit Wärmerückgewinnung, Innenaufstellung	Ventilatoren	EC-Direktantrieb, Zu- und Abluft
Volumenstrom	Zuluft 6.500 m³/h · Abluft 6.200 m³/h	WRG	Plattenwärmeübertrager mit Bypassklappe
Register	Erhitzer PWW · Kühler Kaltwasser	Filter	Zuluft ISO ePM1 55 % · Abluft ISO ePM10 50 %
Befeuchtung	keine	Regelung	Bestandsregelung – Modernisierung gemäss Angebot 2041 in Ausführung

2 Prüfpunkte und Messwerte

Nr.	Prüfpunkt	Soll / Grenzwert	Messwert / Befund	Ergebnis
Filter				
1	Filter-Differenzdruck Zuluft, ISO ePM1 55 %	Enddruck 250 Pa	236 Pa vor · 92 Pa nach Tausch	getauscht
2	Filter-Differenzdruck Abluft, ISO ePM10 50 %	Enddruck 200 Pa	171 Pa vor · 64 Pa nach Tausch	getauscht
3	Filterrahmen, Dichtungen, Bypass-Dichtheit	dicht, unbeschädigt	dicht; Dichtung Revisionstür Zuluft-Filterkammer leicht spröde	Hinweis
Ventilatoren und Antriebe				
4	Stromaufnahme Ventilator Zuluft (EC)	max. 4,6 A (Nennstrom)	3,8 / 3,9 / 3,8 A (L1/L2/L3)	i. O.
5	Stromaufnahme Ventilator Abluft (EC)	max. 4,1 A (Nennstrom)	3,4 / 3,4 / 3,5 A (L1/L2/L3)	i. O.

Nr.	Prüfpunkt	Soll / Grenzwert	Messwert / Befund	Ergebnis
6	Lager, Laufgeräusch, Schwingungen	ruhiger Lauf, keine Unwucht	ohne Befund	i. O.
7	Keilriemen	—	entfällt – EC-Direktantrieb	entfällt
Luftseitige Messwerte				
8	Zulufttemperatur	Sollwert 20,0 °C ±1 K	20,3 °C	i. O.
9	Ablufttemperatur	—	23,1 °C	Info
10	Aussenlufttemperatur	—	17,8 °C	Info
11	Volumenstrom Zuluft	6.500 m³/h ±10 %	6.470 m³/h (nach Filtertausch)	i. O.
12	Volumenstrom Abluft	6.200 m³/h ±10 %	6.150 m³/h	i. O.
Hygiene, Wärmeübertrager, Kondensat				
13	Hygienische Sichtprüfung nach VDI 6022 Blatt 1 (Kammern, Schalldämpfer, Register)	keine Verschmutzung, kein sichtbarer Bewuchs	ohne Befund	i. O.
14	Kondensatwanne, Ablauf, Siphon	Ablauf frei, Siphon gefüllt	gereinigt, desinfiziert, Siphon befüllt	i. O.
15	WRG-Plattenwärmeübertrager, Bypassklappe	sauber, Klappe gängig	ohne Befund, Endlagen geprüft	i. O.
16	Erhitzer und Kühler (Lamellen, Ventile)	sauber, Ventilhub i. O.	ohne Befund	i. O.
Sicherheit und Regelung				
17	Frostschutz Erhitzer	Auslösung bei 5,0 °C	ausgelöst bei 5,2 °C; Ventilator aus, Ventil auf, Aussenluftklappe zu	i. O.
18	Klappen und Stellantriebe	Endlagen erreicht	Aussen- und Fortluftklappe geprüft	i. O.
19	GLT-Signale: Betrieb, Störung, Filter, Frostschutz, Temperaturen	Übertragung an GLT und JuKo-Plattform	alle Signale geprüft, Werte plausibel	i. O.
20	Schaltschrank, Klemmen, Reparaturschalter	Sichtprüfung, Klemmen fest	Klemmen nachgezogen	i. O.

3 Befund und Massnahmen

- Der erhöhte Filterdruckverlust aus der Anomalie-Meldung vom 14.08.2026 wurde bestätigt. Zu- und Abluftfilter wurden getauscht; der Differenzdruck liegt wieder im Normalbereich.
- Die Dichtung der Revisionstür an der Zuluft-Filterkammer ist leicht spröde. Austausch bei der nächsten Wartung empfohlen; kein Einfluss auf den Betrieb.
- Die Modernisierung der Regelung (Angebot 2041) ist in Ausführung. Alle Messungen erfolgten mit der Bestandsregelung.
- Eine Hygieneinspektion nach VDI 6022 Blatt 1 war nicht Bestandteil dieses Einsatzes; durchgeführt wurde die hygienische Sichtprüfung im Rahmen der Wartung.

Ergebnis: Anlage betriebsbereit übergeben – keine sicherheitsrelevanten Mängel.

4 Ersetzte Teile

Pos.	Ersatzteil	Klasse (ISO 16890)	Abmessung	Menge
1	Taschenfilter Zuluft	ISO ePM1 55 %	592 × 592 × 600 mm	3 Stk.
2	Taschenfilter Abluft	ISO ePM10 50 %	592 × 592 × 600 mm	3 Stk.

Altfilter fachgerecht entsorgt; Filterwechsel mit Datum an den Filterkammern gekennzeichnet.

5 Nächste Wartung

Termin	08.03.2027	Intervall	halbjährlich
--------	------------	-----------	--------------

6 Bestätigung

Im Kundenportal freigegeben am 08.09.2026.

Techniker – JuKoTech GmbH

Kunde – Riverside DC GmbH (Standortleitung)

Giessen, 08.09.2026

Giessen, 08.09.2026

Name, Unterschrift

Name, Unterschrift